

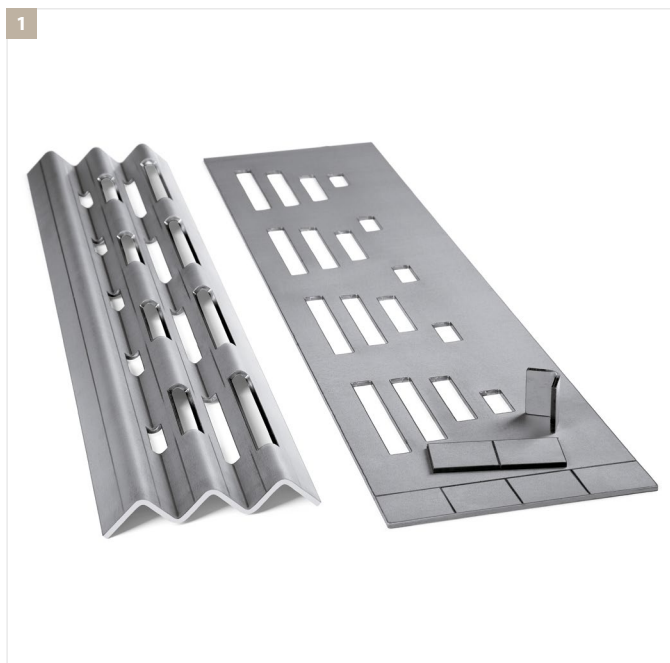


Xpert

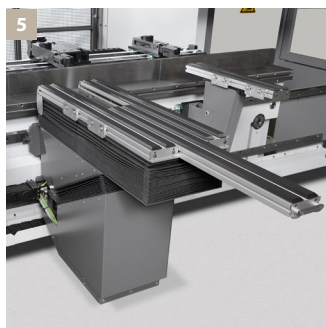
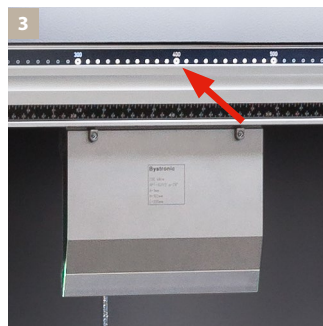
Machine de classe supérieure pour une flexibilité maximale

Avantages pour l'utilisateur

- Grâce aux systèmes de compensation en temps réel, l'Xpert offre une répétabilité très élevée, indépendamment des connaissances préalables de l'opérateur
- La base de données de matériau et d'outils, facilement extensible et probablement la plus complète au monde, permet l'utilisation des systèmes d'outils les plus divers avec une qualité d'angles et d'aires de pliage constante
- Résultats de pliage de toute première qualité grâce à la technologie «Pressure reference» avec bombage dynamique entièrement automatisé
- Divers packs d'équipements permettent de personnaliser avec grande flexibilité les spécifications de la machine
- Il suffit d'un seul bouton de commande pour obtenir des résultats de pliage parfaits, indépendamment des connaissances préalables de l'opérateur
- Interconnectivité CAO/CAM totale: six clics sur la souris suffisent pour passer des fichiers de données 3D aux pièces 3D



- 1 Bombage hydrodynamique
- 2 Laser ligne de pliage amovible
- 3 Guidage optique du process de pliage
- 4 Tablet Control
- 5 Auxiliaires de pliage
- 6 Système de mesure d'angle avec correction automatique
- 7 PartID (identification des pièces)



Xpert
250, 320, 400, 500, 650, 800, 1000

Force de pliage	250–1 000 t
Longueur de pliage	3 100–10 200 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	500–650 mm
Course standard	215–365 mm
Vitesse de déplacement rapide max.	130 mm/s
Vitesse de course de travail max.	10 mm/s



Xpert

Caractéristiques techniques





	Xpert 250/5100	Xpert 250/6200	Xpert 320/5100	Xpert 320/6200	Xpert 320/7200
Longueur	5 880 mm	6 880 mm	5 880 mm	6 880 mm	7 880 mm
Largeur	2 185 mm	2 185 mm	2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm
Hauteur	3 455 mm	3 580 mm	3 380 mm	3 480 mm	3 680 mm
Force de pliage	2 500 kN	2 500 kN	3 200 kN	3 200 kN	3 200 kN
Longueur de pliage	5 100 mm	6 200 mm	5 100 mm	6 200 mm	7 200 mm
Course standard	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Distance entre les montants latéraux	4 600 mm	5 100 mm	4 600 mm	5 100 mm	6 100 mm
Profondeur du col de cygne	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Largeur de la table	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Course de butée max. en X (2/4/5 axes)	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Course selon l'axe Z	3 900 mm	4 400 mm	3 700 mm	4 400 mm	5 400 mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	130	130	130	130	130
Course de travail max. selon l'axe Y	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10
Vitesse de remontée de l'axe Y	115	115	130	130	130
Précision de l'axe Y	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Capacité d'huile	600 l	650 l	600 l	650 l	700 l
Puissance du moteur principal	22 kW	22 kW	30 kW	30 kW	30 kW
Poids	26 t	30 t	29 t	36 t	43 t
Montants latéraux en fosse	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Tablier inférieur en fosse	200 mm	250 mm	170 mm	430 mm	530 mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



	Xpert 400/3100	Xpert 400/4100	Xpert 400/5100	Xpert 400/6200	Xpert 400/7200	Xpert 400/8200
Longueur	3 880 mm	4 880 mm	5 880 mm	6 880 mm	7 880 mm	8 880 mm
Largeur	2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm
Hauteur	3 230 mm	3 230 mm	3 380 mm	3 380 mm	3 580 mm	3 780 mm
Force de pliage	4 000 kN	4 000 kN	4 000 kN	4 000 kN	4 000 kN	4 000 kN
Longueur de pliage	3 100 mm	4 100 mm	5 100 mm	6 200 mm	7 200 mm	8 200 mm
Course standard	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Distance entre les montants latéraux	2 600 mm	3 600 mm	4 600 mm	5 100 mm	6 100 mm	7 100 mm
Profondeur du col de cygne	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Largeur de la table	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Course de butée max. en X (2/4/5 axes)	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Course selon l'axe Z	1 900 mm	2 900 mm	3 700 mm	4 400 mm	5 400 mm	6 400 mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Course de travail max. selon l'axe Y	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Précision de l'axe Y	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Capacité d'huile	550 l	600 l	600 l	650 l	700 l	1 000 l
Puissance du moteur principal	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW
Poids	26 t	27 t	35 t	43 t	50 t	61 t
Montants latéraux en fosse	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Tablier inférieur en fosse	0 mm	170 mm	550 mm	600 mm	700 mm	900 mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



	Xpert 800/5100	Xpert 800/6200	Xpert 800/7200	Xpert 800/8200
Longueur	5 800 mm	7 000 mm	8 000 mm	9 000 mm
Largeur	3 025 mm	3 025 mm	3 025 mm	3 025 mm
Hauteur	4 080 mm	4 080 mm	4 280 mm	4 480 mm
Force de pliage	8 000 kN	8 000 kN	8 000 kN	8 000 kN
Longueur de pliage	5 100 mm	6 200 mm	7 200 mm	8 200 mm
Course standard	365 mm	365 mm	365 mm	365 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
Distance entre les montants latéraux	4 400 mm	5 100 mm	6 100 mm	7 100 mm
Profondeur du col de cygne	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Largeur de la table	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Course de butée max. en X (2/4/5 axes)	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Course selon l'axe Z	3 700 mm	4 400 mm	5 400 mm	6 400 mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s
Course de travail max. selon l'axe Y	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	95 mm/s	95 mm/s	95 mm/s	95 mm/s
Précision de l'axe Y	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Capacité d'huile	1 300 l	1 300 l	1 600 l	1 600 l
Puissance du moteur principal	55 kW	55 kW	55 kW	55 kW
Poids	69 t	73 t	86 t	103 t
Montants latéraux en fosse	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm
Tablier inférieur en fosse	1 050 mm	1 150 mm	1 350 mm	1 550 mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



	Xpert 1000/5100	Xpert 1000/6200	Xpert 1000/7200	Xpert 1000/8200	Xpert 1000/9200	Xpert 1000/10200
Longueur	6 100 mm	7 000 mm	8 000 mm	9 000 mm	10 000 mm	11 000 mm
Largeur	3 250 mm	3 250 mm	3 250 mm	3 250 mm	3 250 mm	3 250 mm
Hauteur	4 580 mm	4 680 mm	4 880 mm	4 880 mm	5 280 mm	5 280 mm
Force de pliage	10 000 kN	10 000 kN	10 000 kN	10 000 kN	10 000 kN	10 000 kN
Longueur de pliage	5 100 mm	6 200 mm	7 200 mm	8 200 mm	9 200 mm	10 200 mm
Course standard	365 mm	365 mm	365 mm	365 mm	365 mm	365 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
Distance entre les montants latéraux	4 200 mm	5 100 mm	6 100 mm	7 100 mm	8 100 mm	9 100 mm
Profondeur du col de cygne	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Largeur de la table	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Course de butée max. en X (2/4/5 axes)	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,04 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Course selon l'axe Z	3 500 mm	4 400 mm	5 400 mm	6 400 mm	7 400 mm	8 400 mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s	1 000 mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s
Course de travail max. selon l'axe Y	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s	1–10 mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s
Précision de l'axe Y	0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Capacité d'huile	1 600 l	1 600 l	1 600 l	1 600 l	1 800 l	2 000 l
Puissance du moteur principal	75 kW	75 kW	75 kW	75 kW	75 kW	75 kW
Poids	90 t	100 t	115 t	125 t	140 t	160 t
Montants latéraux en fosse	510 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Tablier inférieur en fosse	1 200 mm	1 250 mm	1 250 mm	1 750 mm	2 050 mm	2 050 mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.



Outils de pliage

Obtenez des résultats de pliage d'excellente qualité grâce aux outils adéquats lors des processus de pliage en l'air, d'emboutissage et de pliage 3 points. Les outils Bystronic d'origine permettent de tirer pleinement profit des caractéristiques des machines afin que vos pièces soient toujours pliées avec précision.

Avantages pour l'utilisateur

- La qualité de nos outils est éprouvée et adaptée aux presses plieuses de Bystronic et à leurs applications
- Les outils de pliage Bystronic (fournis avec divers types de serrage) sont flexibles et d'utilisation polyvalente afin de couvrir toutes vos applications
- Données de pliage Original plus: pour chaque outil, vous obtenez des données d'importation pertinentes correspondant au logiciel de votre presse plieuse
- Nos spécialistes outils sont à votre disposition pour répondre à vos demandes spécifiques, et vous conseillent en matière de conception de solutions spéciales personnalisées
- La fabrication étudiée et l'acier spécial hautement résistant de nos outils garantissent une grande longévité même dans des conditions difficiles
- Un outil en parfaite adéquation avec votre produit: vous nous montrez votre produit fini et nous vous recommandons la configuration appropriée en matière d'outils de pliage
- Les outils de pliage Bystronic peuvent aussi être utilisés sur des presses plieuses de tiers. Pour cela, Bystronic fournit des outils avec divers types de serrage