

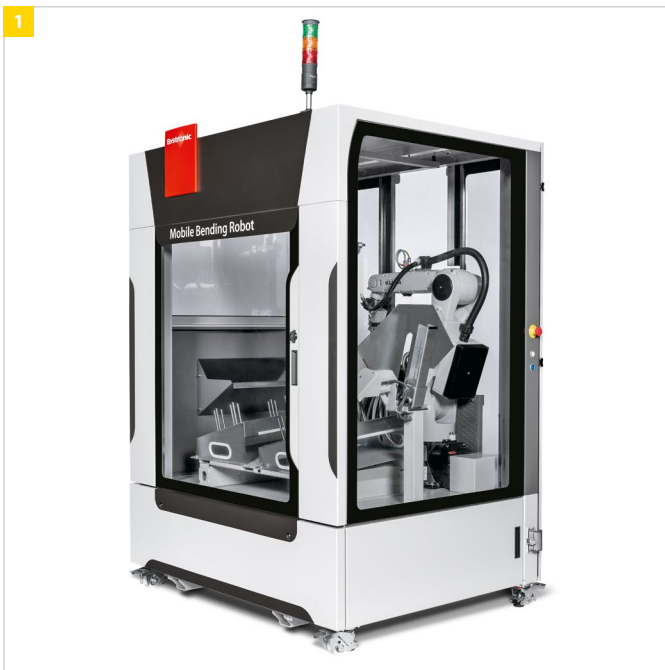


Mobile Bending Cell

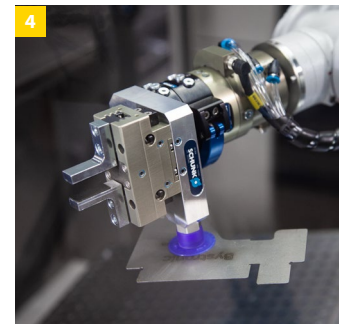
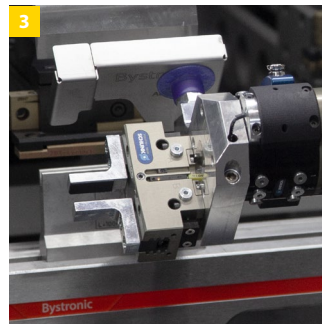
Automatisation mobile pour pliage à grande vitesse

Avantages pour l'utilisateur

- Idéal pour les carnets de commandes fluctuants: Vous pliez les petites séries complexes manuellement et les grandes séries automatiquement
- Sur l'Xpert 40 et l'Xpert 80, l'automatisation intelligente permet de fonctionner en 3 x 8, avec peu d'intervention du personnel et selon un processus optimisé
- Principe Plug & Bend: Le robot de pliage Mobile Bending Robot est installé en quelques minutes sur l'Xpert 40 et l'Xpert 80. L'ensemble reste compact et mobile malgré l'automatisation
- Programmation hors ligne confortable des commandes de pliage. Importez ensuite facilement les données dans BySoft Cell Control Bend, sans interrompre la production en cours
- Equipement ultérieur facile: L'extension de l'Xpert 40 et l'Xpert 80 avec le Mobile Bending Robot est possible à tout moment



- 1 Mobile Bending Robot
- 2 Mobile Bending Robot
- 3 Séquences de pliage précises
- 4 Stations de réception de pièces brutes
- 5 Automatisation au besoin
- 6 Automatisation au besoin



Mobile Bending Cell

Résistance max.	10 kg
Dimension de pièce maximale (env.)	300 × 600 mm
Poids de pièce max. (env.)	7 kg
Prise d'air frais	5–7 bar
Poids	1 000 kg



Mobile Bending Cell

Caractéristiques techniques





Mobile Bending Cell	
Longueur	1 520 mm
Largeur	1 200 mm
Hauteur	2 090 mm
Longueur machine max. env., glissière à pièces pliées comprise	1 891 mm
Largeur machine max. env., porte et raccordement machine compris	2 823 mm
Prise d'air frais	5–7 bar
Consommation en air	200 l/min
Consommation d'énergie	16 A
Puissance absorbée	3 kW
Alimentation en tension	400 V
Type d'air comprimé	ISO8573-1:2010
Capacité max. du robot	10 kg
Dimension de pièce maximale (env.)	300 × 600 mm
Poids	1 000 kg
Résistance max.	10 kg

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.