



Besoins et solutions

Les solutions d'automatisation optimisent le flux de matériau, améliorent le taux d'utilisation de la machine et augmentent la sécurité de travail et des procédés. Les éléments sont de conception modulaire, de façon à permettre de renforcer ultérieurement le degré d'automatisation. Les solutions couvrent les besoins de manutention simple jusqu'au fonctionnement entièrement automatisé.

Profil de besoins – Automatisation

Système d'automatisation	Fonctionnalité					
	Table alternante	Chargement	Déchargement	Evacuation des grandes pièces	Tri	Stockage
Machine de découpe laser sans système d'automatisation	✓					
 Byloader	✓	✓				
 ByTrans	✓	✓	✓			
 ByTrans Extended	✓	✓	✓	✓		
 ByTrans Modular	✓	✓	✓	✓		
 BySort*	✓	✓	✓	✓	✓	
 ByTower Compact	✓	✓	✓			✓
 ByTower**	✓	✓	✓	✓		✓

✓ Le taux d'utilisation de la machine de découpe laser augmente avec le degré d'automatisation

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



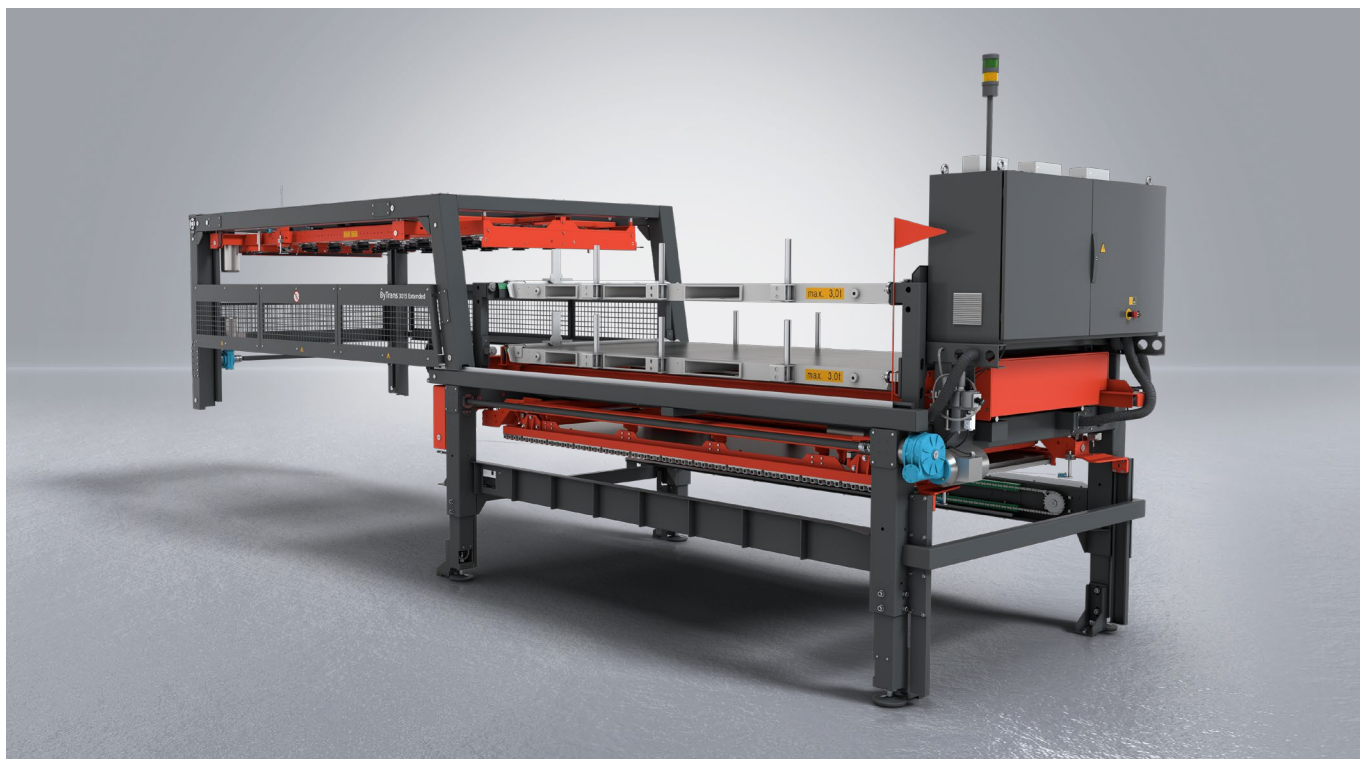
Configuration – Automatisation

Machine de découpe laser	Systèmes d'automatisation						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ByStar Fiber 4020	✓		✓	✓	✓		✓
BySmart Fiber 3015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BySmart Fiber 4020	✓		✓	✓	✓		✓
ByCut Star 3015	✓	✓	✓	✓		✓	
ByCut Star 4020	✓		✓	✓			
ByCut Smart 3015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Disponible en combinaison avec les machines de découpe laser correspondantes

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



ByTrans, ByTrans Extended

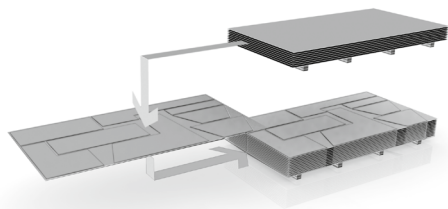
Solutions intelligentes pour le chargement et le déchargement des machines de découpe laser

Avantages pour l'utilisateur

- Traitement rapide des commandes car le chargement et déchargement automatique réduit les temps de changements d'équipement
- Utilisation considérablement optimisée de la machine pour un investissement à peine plus important
- La version ByTrans Extended ne dispose pas seulement d'une, mais de deux cassettes, ce qui renforce encore l'autonomie du système de la machine
- Mise en œuvre flexible. Sert non seulement au stockage/retour au stock, mais aussi à l'évacuation des grandes pièces ainsi qu'à l'utilisation de plaques de protection en plastique qui peuvent être intercalées entre les tôles par le système (ByTrans Extended)
- Premier pas vers la fabrication de pièces avec peu d'intervention de l'opérateur
- ByTrans Extended est disponible au choix dans les formats 3 × 1,5 mètres et 4 × 2 mètres



Une cassette pour tôles brutes

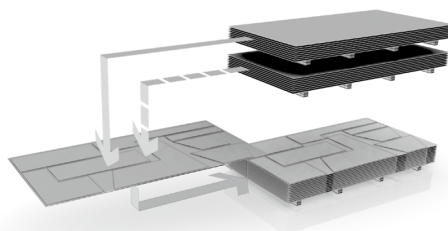


Cassette 1: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

ByTrans 3015

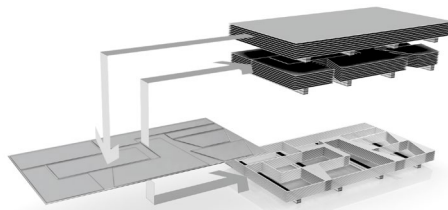
Deux cassettes pour tôle brute



Cassettes 1 et 2: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

Séparation des grandes pièces et de la grille résiduelle



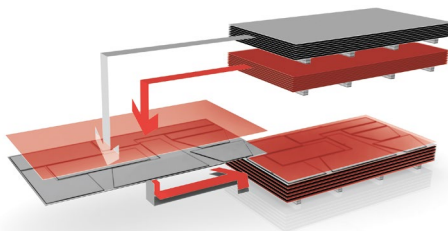
Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: dépose des grandes pièces

Dépose: squelettes résiduels

ByTrans 3015 / 4020 Extended

Tôles découpées avec intercalaires



Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: intercalaires

Dépose: tôles découpées avec intercalaires

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended
Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Epaisseur de tôle de chargement	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Epaisseur de tôle de déchargement	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Poids de tôle maximal	890 kg	890 kg	1 300 kg
Emplacements de cassettes	1	2	2
Evacuation des grandes pièces		■	■
Insertion de plaques intermédiaires		■	■
Cassette Changer			■



ByTrans, ByTrans Extended

Caractéristiques techniques





	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended
Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Dimensions maximales de tôle	3 048 × 1 524 mm	3 048 × 1 524 mm	4 064 × 2 080 mm
Formats de tôle	3 000 × 1 500 mm 2 500 × 1 250 mm 2 000 × 1 000 mm		
Formats de tôle variables		■	■
Emplacements de cassettes	1	2	2
Épaisseur de tôle (chargement et déchargement)	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Poids de tôle maximal	890 kg	890 kg	1 300 kg
Tôle brute, hauteur max. des tôles empilées (palette incluse)	240 mm	240 mm	240 mm
Tôle brute, poids max. des tôles empilées	3 000 kg	3 000 kg	3 000 kg
Tôles découpées, hauteur max. d'empilage (palette comprise)	350 mm	350 mm	350 mm
Matériaux	Acier, acier inoxydable, aluminium		
Chargement	à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un pont roulant		
Déchargement	à l'aide d'un chariot élévateur		
Temps de cycle standard	60 s	60 s	75 s
Temps de cycle d'évacuation des grandes pièces		140 s	190 s
Temps de cycle avec insertion de matériau de protection *		155 s	210 s
Commande	via l'écran tactile du terminal de commande de la machine de découpe laser		
Poids du module (net)	4 500 kg	5 000 kg	7 200 kg
Consommation électrique maximale de ByTransCross (alimentée via l'armoire de la machine de découpe laser)	6 kW	6 kW	6 kW
Consommation en air comprimé (max)	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h

* machine sans changement de table; dans le cas d'un plan de découpe usuel, avec un temps de découpe > temps de cycle.

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.